

# コンベクションヒーター組立手順



1) 四方すべて取り外した状態ジョイントの部分のセメントをきれいに取り除いて下さい。



2) セメントを取り除き塗装をした状態。



3) 正面・背面・側面・インナートップも同様にジョイント部分のセメントを取り除いて下さい。



4) きれいに取り除きましたら右側面からジョイント部分にセメントを流し込みます。



5) 右側面を取り付けます。



6) 次にインナートップにセメントを流し込みます。



7) インナートップを取り付けます。  
この時スライドさせて右側面にジョイントさせて下さい。



8) 次に写真の(4)と同様にセメントを流し込み、左側面を取り付けます。



9) 背面にセメントを流し込みます。



10) 背面を取り付けて下さい。



11) 背面はボルトでしっかり固定してください。反対側もボルトでしっかり固定してください。



12) 正面を取り付ける前にバックプレート・サイドプレートを取り付けてください。



# コンベクションヒーター組立手順



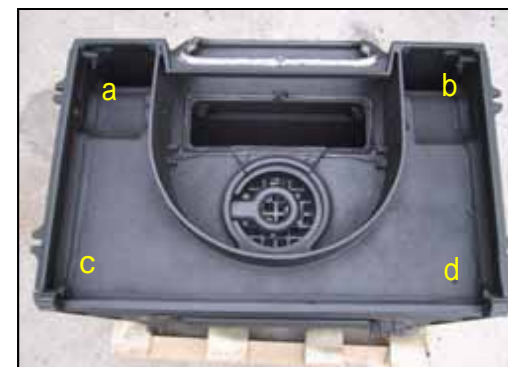
13) バックプレート サイドプレートを取り付けた状態。



14) いまままでの工程と同様に正面を取り付け、ボルトでしっかり固定してください。



15) 全て固定した状態  
この時、ストーブ本体の歪みがないよう水平機などを使って調整して下さい。



16) ボルトの固定部分は4箇所です。



17) 次にバイパスダンパーを取り付けます。



18) バンパークランクを差し込み、そこにダンパーアジャスターを通します。



19) ダンパーアジャスターを中央の位置に置き バンパークランクにオペレーティングロッドを差し込みます。



20) ダンパーアジャスターを固定します。この際、  
もボルトで固定して下さい。



21) 次にダンパーの開閉がスムーズになるよう調整して下さい。



22) サイドドアを取り付けた状態。



23) 灰受けドアを取り付けた状態。



24) フロントドアを取り付けた状態。

# コンベクションヒーター組立手順



25) アッシュリップを取り付けた状態。



26) キャタリティックコンバスター、リフレーターパッケージをセットして天板を載せて下さい。(天板を載せる前にフルカラーをセットした方が取り付けが楽にできます)



27) 天板ボルトで固定して下さい。(4箇所)



28) 新品同様の仕上がり。